

**Garant****Lame de perçage HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 11,1mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 231640 11,1   |
| GTIN             | 4045197709608 |
| Classe d'article | 21M           |

**Description****Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

**Remarque(s):**

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

**Description technique**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø D   | 11,1 mm     |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,19 mm/tr  |
| pour élément de base réf.                     | 11 mm       |
| Série   | HiPer-Drill |
| Nombre de changements/dents                   | 1           |
| Angle de pointe                               | 135 degré   |

|                   |                               |
|-------------------|-------------------------------|
| Nuance            | HB7530                        |
| Type d'outils     | Carbure                       |
| Semi-Standard     | oui                           |
| Nombre de dents Z | 2                             |
| Type de produit   | Inserts de coupe pour perçage |

### Données utilisateur

|                                     | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>       | adaptée             | 130 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>       | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>       | adaptée             | 100 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                           | adaptée             | 40 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | adaptée             | 35 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 30 m/min       | H        |
| Fonte GG(G)                         | moyennement adaptée | 80 m/min       | K        |
| av. arrosage max.                   | adaptée             |                |          |