

**CC. T 060204, Nuance: PR1225**

Données de commande

N° commande	260092 PR1225
GTIN	
Classe d'article	25E

Description technique

Brise-copeaux	MFP-SK
Rayon d'angle	0,4 mm
Application principale	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 110 m/min
Application secondaire	P
Prof. coupe a_p	0,5 - 1 mm
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Avance f	0,03 - 0,15 mm/tr
Nuance	PR1225
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure

Code ISO plaquette	CCGT 060204
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage