


CC. T 09T304, Nuance: PR1225

Données de commande

N° commande	260097 PR1225
GTIN	4960664713387
Classe d'article	25E

Description

CC. T 09T304 PR1225 Nuance: PR1225

Brise-copeaux: MFP-SK

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,5 - 1 mm

Avance f: 0,03 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 110 m/min

Description technique

Application principale	M
Brise-copeaux	MFP-SK
Rayon d'angle	0,4 mm
Application secondaire	P
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a_p	0,5 - 1 mm
Avance f	0,03 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 110 m/min
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Nuance	PR1225
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CCGT 09T304
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage