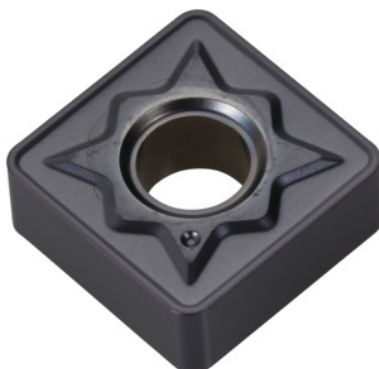


Garant**SNMG 120408, Nuance: HB725**

Données de commande

N° commande	251224 HB725
GTIN	4045197713391
Classe d'article	21G

Description

SNMG 120408 HB725 Rayon d'angle: 0,8 mm
Nuance: HB725
Brise-copeaux: UM
Prof. coupe a_p : 0,5 - 5 mm
Avance f : 0,2 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Avance f	0,2 - 0,6 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	UM
Application principale	UNI
Nuance	HB725

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 120408
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage