

Garant**DN. G 110408, Nuance: HB725**

Données de commande

N° commande	250754 HB725
GTIN	4045197713353
Classe d'article	21G

Description

DN. G 110408 HB725 Nuance: HB725
Brise-copeaux: UM
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm
Avance f : 0,05 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Brise-copeaux	UM
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	UNI
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min

Nuance	HB725
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaque	DNMG 110408
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaque pour tournage