

Garant
TCMT 16T308, Nuance: HB725

Données de commande

N° commande	260988 HB725
GTIN	4045197713704
Classe d'article	21G

Description

TCMT 16T308 HB725 Nuance: HB725
 Brise-copeaux: UM
 Tolérance: M
 Prof. coupe a_p : 0,2 - 4 mm
 Avance f : 0,05 - 0,5 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,2 - 4 mm
Application principale	UNI
Rayon d'angle	0,8 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	UM
Nuance	HB725

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	TCMT 16T308
Nombre de changements/dents	3
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage