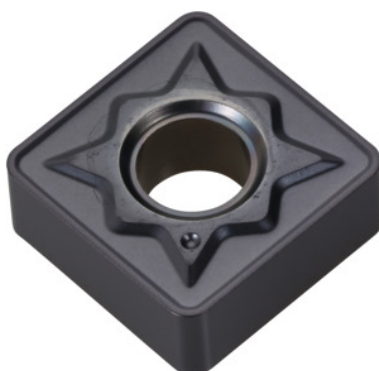


Garant
SNMG 120412, Nuance: HB725


Données de commande

N° commande	251226 HB725
GTIN	4045197713407
Classe d'article	21G

Description

SNMG 120412 HB725 Rayon d'angle: 1,2 mm
 Nuance: HB725
 Brise-copeaux: UM
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 5 mm
 Avance f : 0,2 - 0,6 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Brise-copeaux	UM
Rayon d'angle	1,2 mm
Application principale	UNI
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Avance f	0,2 - 0,6 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HB725

Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 120412
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage