

Garant**VN. G 160404, Nuance: HB725**

Données de commande

N° commande	251802 HB725
GTIN	4045197713445
Classe d'article	21G

Description

VN. G 160404 HB725 Nuance: HB725
Brise-copeaux: UM
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,5 - 5 mm
Avance f : 0,2 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Avance f	0,2 - 0,6 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	UNI
Brise-copeaux	UM
Rayon d'angle	0,4 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min

Nuance	HB725
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VNMG 160404
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage