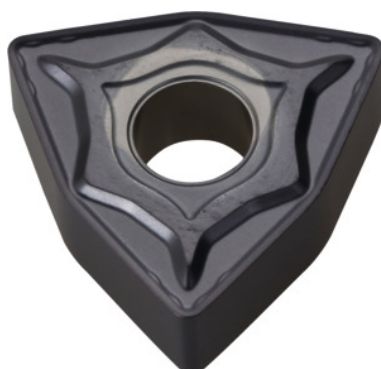


Garant**WNMG 080412, Nuance: HB725**

Données de commande

N° commande	252072 HB725
GTIN	4045197713506
Classe d'article	21G

Description

WNMG 080412 HB725 Nuance: HB725

Brise-copeaux: UM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 5 mm

Avance f: 0,2 - 0,6 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Rayon d'angle	1,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Avance f	0,2 - 0,6 mm/tr
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	UM
Application principale	UNI

Nuance	HB725
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	WNMG 080412
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage