

Garant
DNMG 150612, Nuance: HB725


Données de commande

N° commande	250764 HB725
GTIN	4045197713384
Classe d'article	21G

Description

DNMG 150612 HB725 Nuance: HB725

Brise-copeaux: UM

Tolérance: M

 Prof. coupe a_p : 0,2 - 6 mm

 Avance f : 0,05 - 0,6 mm/tr

 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 250 m/min

Description technique

Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Application principale	UNI
Rayon d'angle	1,2 mm
Brise-copeaux	UM
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 250 m/min
Prof. coupe a_p	0,2 - 6 mm

Nuance	HB725
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DNMG 150612
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage