

**Garant****SC. T 09T304, Nuance: HB725**

## Données de commande

N° commande	260762 HB725
GTIN	4045197713575
Classe d'article	21G

## Description

SC. T 09T304 HB725 Rayon d'angle: 0,4 mm

Nuance: HB725

Brise-copeaux: UM

Tolérance: M

Prof. coupe  $a_p$ : 0,2 - 4 mm

Avance f: 0,05 - 0,5 mm/tr

## Description technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	UM
Avance f	0,05 - 0,5 mm/tr
Prof. coupe $a_p$	0,2 - 4 mm
Application principale	UNI
Nuance	HB725

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	50 - 250 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SCMT 09T304
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage