

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Type C 6HX, TiAlN, M: M4****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 135732 M4     |
| GTIN             | 4062406075293 |
| Classe d'article | 11I           |

**Description****Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

**La spiralisation à 45°** des goujures favorise la formation des copeaux, notamment dans les aciers CrNi austénitiques ductiles.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 63 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

**Description technique**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Profondeur de filetage | 10 mm  |
| Pas de filetage        | 0,7 mm |
| Type de filetage       | M      |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Carré corps □                      | 3,4 mm                                  |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                              |
| Longueur totale L                  | 63 mm                                   |
| Nombre de dents Z                  | 3                                       |
| Nombre de goujures                 | 3                                       |
| Ø perçage                          | 3,3 mm                                  |
| Filetage Ø                         | 4 mm                                    |
| Norme                              | DIN 371                                 |
| Type d'outils                      | HSS E PM                                |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 4,5 mm                                  |
| Taille de filetage                 | M4                                      |
| Revêtement                         | TiAlN                                   |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 45 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes    |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Bleu                                    |
| Série                              | Master Tap                              |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 28 m/min       | N        |

|                                |                     |          |   |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 9 m/min  | M |
| Huile                          | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.              | adaptée             |          |   |