



Disque abrasif mixte PREMIUM*** CUT AND GRIND, Ø disque: 115mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 563220 115 |
| GTIN | 9003170019132 |
| Classe d'article | 53T |

Description

Exécution:

Disque abrasif mixte, fin avec structure multicouche pour une stabilité élevée, avec protection contre les coupes profondes au niveau du moyen.

Utilisation:

Pour le tronçonnage et le ponçage par enlèvement de matière léger sans changement d'outil.

Spécification:

A46Q-BFXA.

Description technique

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Vitesse de rotation max. | 13300 min ⁻¹ |
| Forme | coudé |
| Ø alésage | 22,23 mm |
| Épaisseur de disque | 2 mm |
| Spécification | A46Q-BFXA |
| Ø disque | 115 mm |

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Pour épaisseurs de matériaux | 6 - 10 mm |
| Abréviation de l'abrasif | A |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Angle d'attaque recommandé | 90 degré |
| Angle d'attaque recommandé | 20-30 degré |
| Optimisé pour le matériau | INOX |
| Optimisé pour le matériau | Acier. |
| Machine motrice | Meuleuses d'angle |
| Vitesse de rotation maximale | 80 m/s |
| Type de produit | Disque de tronçonnage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| INOX | moyennement adaptée | | |
| Ti | moyennement adaptée | | |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | | |
| Plastique, PRFV | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |