

Garant**Lame de perçage HiPer-Drill m7, HB7725, Ø D: 10mm****Données de commande**

N° commande	231660 10
GTIN	4045197714268
Classe d'article	21M

Description**Exécution:**

Plaquette de coupe rectifiée de manière prismatique pour un positionnement précis et une assise stable.

Précision de concentricité à l'état monté $\leq 20 \mu\text{m}$. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

Les données de coupe sont valables pour l'élément de base 5xD.

Effectuer les alésages pilotes exclusivement avec une plaquette de coupe de même type.

Description technique

Avance f dans GG(G)	0,23 mm/tr
Ø D	10 mm
pour élément de base réf.	10 mm
Série	HiPer-Drill
Nombre de changements/dents	1
Angle de pointe	135 degré

Nuance	HB7725
Type d'outils	Carbure
Semi-Standard	oui
Nombre de dents Z	2
Type de produit	Inserts de coupe pour perçage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	70 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		