

**Bande abrasive Cubitron™ II 947A, 30×533 mm, Grain: 80****Données de commande**

N° commande	558436 80
GTIN	4054596028371
Classe d'article	53S

**Description****Exécution:**

**Bande abrasive Cubitron™ II 947A** avec grain céramique de forme précise et oxyde d'aluminium sur un support en tissu X léger. Bande abrasive souple pour travaux de ponçage exigeants sur des **machines manuelles** et des **machines à bandes longues**. Sans échauffement grâce à l'adjuvant de polissage.

Tissu X (souple) pour **machines manuelles** et à bandes longues.

**Utilisation:**

Pour le traitement de tous les aciers, conviennent particulièrement pour les matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome, le titane**, l'aluminium.

**Remarque(s):**

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir code art. 56 8526 et suiv.

**Description technique**

Grain	80
-------	----

Série	Cubitron™II 947A
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Largeur bande abrasive	30 mm
Longueur bande abrasive	533 mm
Attribut des noms de produit	30×533 mm
Type de produit	Bande abrasive

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32-38 m/s	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20-25 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	H
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Ti	moyennement adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	K
CuZn	adaptée	35-45 m/s	N
Uni	adaptée		
à sec	adaptée		