

## Bande abrasive grain céramique XK870T, 6×520 mm, Grain: 80



#### Données de commande

N° commande	558398 80		
GTIN	4018875121962		
Classe d'article	56V		

### **Description**

#### **Exécution:**

**Bande abrasive XK870** avec **grain céramique (CER)** auto-affûtant pour une capacité de coupe et une durée de vie très élevées. La couche supplémentaire auto-lubrifiante **(TOP Size)** assure un travail sans échauffement et augmente la capacité d'enlèvement de matière.

Tissu T (robuste-souple) pour utilisation sur des machines manuelles.

#### **Utilisation:**

Pour le traitement de tous les aciers, conviennent particulièrement pour les matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable**, les alliages de nickel, le chrome, le titane, l'aluminium.

#### Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

#### **Description technique**

Grain	80
Série	XK870T



Abrasifs	Grain de céramique		
Abréviation de l'abrasif	Céramique		
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %		
Largeur bande abrasive	6 mm		
Longueur bande abrasive	520 mm		
Attribut des noms de produit	6×520 mm		
Type de produit	Bande abrasive		

# Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée	35-40 m/s	
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32-38 m/s	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20-25 m/s	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	32-38 m/s	Н
Acier < 60 HRC	adaptée	25-30 m/s	Н
Acier < 67 HRC	adaptée	20-25 m/s	Н
INOX	adaptée	18-30 m/s	
Ti	moyennement adaptée	10-20 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	30-45 m/s	К
CuZn	moyennement adaptée	35-45 m/s	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		