



Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 4,9 mm



Données de commande

N° commande	123107 4,9
GTIN	4045197449184
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Les **arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale :

longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 123104.

Type d'outils: Carbure monobloc

Profondeur de perçage jusqu'à: $8 \times D$

Angle de pointe: 135 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Arrosage interne: Oui, à 25 bars

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Longueur des goujures: 57 mm

Longueur totale L_{tot} : 95 mm

Ø queue: 6 mm

Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,1 mm/tr

Description technique

Longueur des goujures	57 mm
-----------------------	-------

Nombre de dents Z	2
Ø nom.	4,9 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,1 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue	6 mm
Longueur totale L _{tot}	95 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée	49,7 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	8×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	Vert