

**Garant**

**Foret spécial en carbure monobloc DIN 6535 HA, non revêtu, Ø DC ±0,003: 9,03 mm**


**Données de commande**

N° commande	121201 9,03
GTIN	4045197716002
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

Foret de précision **hélicoïdal** pour les plastiques. L'**autocentrage** par la **géométrie de coupe à 1 dent** permet d'obtenir une **précision de mesure maximale**. Goujures hélicoïdales **polies** pour une **évacuation optimale des copeaux**. **Possibilité de respecter la plage de tolérances IT7** du Ø d'entrée au Ø de sortie **grâce à l'amincissement spécial**. **Tolérance: Ø nominal ±0,003 mm.**

**Recommandation(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **121201 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **121201 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: ±0,003

Nombre de dents Z: 1

Semi-Standard: oui

Tolérance Ø nominal: ±0,003

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 47,5 mm

Longueur totale L: 103 mm

Ø queue  $D_s$ : 10 mm

Avance f dans PEEK: 0,25 mm/tr

**Description technique**

Ø nom. $D_c$	9,03 mm
Nombre de dents Z	1

Longueur des goujures $L_c$	61 mm
Tolérance de queue	h6
Tolérance $\varnothing$ nominal	$\pm 0,003$
$\varnothing$ queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	103 mm
Avance f dans PEEK	0,25 mm/tr
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	47,5 mm
Semi-Standard	oui
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Profondeur de perçage jusqu'à	5×D
Angle de pointe	120 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB