

**Garant**

**Foret spécial en carbure monobloc DIN 6535 HA, non revêtu, Ø DC ±0,003: 3,02mm**



## Données de commande

N° commande	121201 3,02
GTIN	4045197715579
Classe d'article	11E

## Description

### Exécution:

Foret de précision **hélicoïdal** pour les plastiques. L'**autocentrage** par la **géométrie de coupe à 1 dent** permet d'obtenir une **précision de mesure maximale**. Goujures hélicoïdales **polies** pour une **évacuation optimale des copeaux**. Possibilité de respecter la **plage de tolérances IT7** du Ø d'entrée au Ø de sortie **grâce à l'amincissement spécial**. **Tolérance: Ø nominal ±0,003 mm.**

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 121201 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec le **code art. 121201 + 129100HE**.

## Description technique

Nombre de dents Z	1
Longueur des goujures $L_c$	28 mm
Tolérance de queue	h6
Ø nom. $D_c$	3,02 mm
Tolérance Ø nominal	±0,003
Ø queue $D_s$	4 mm
Longueur totale L	66 mm
Avance f dans PEEK	0,1 mm/tr
Norme	Norme usine

Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	23,5 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	5×D
Angle de pointe	120 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
PMMA Acrylique	adaptée	30 m/min	N
PE-HD	adaptée	50 m/min	N
PA 66	adaptée	50 m/min	N
PEEK	adaptée	50 m/min	N
PF 31	adaptée	50 m/min	N
PVDF GF20	moyennement adaptée	60 m/min	N
POM GF25	moyennement adaptée	60 m/min	N
PA 66 GF30	moyennement adaptée	60 m/min	N
PEEK GF30	moyennement adaptée	50 m/min	N
PTFE CF25	moyennement adaptée	40 m/min	N
PEEK CF30	moyennement adaptée	40 m/min	N
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

