

**Garant****élément de base HiPer-Drill, 8xD, Ø DC: 9mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 231615 9      |
| GTIN             | 4045197716248 |
| Classe d'article | 21S           |

**Description****Exécution:**

- **Avances et performances maximales grâce à des géométries et des matériaux définis de manière optimale.**
- **Positionnement précis de la lame de perçage grâce à une assise de plaquette prismatique et un serrage sûr grâce à l'alésage central.**
- **Grande précision de concentricité à l'état monté.**
- **Queue permettant une stabilité optimale lors du montage.**

Fabriqués à l'aide d'un procédé additif.

**Utilisation:**

Utilisation en position fixe ou rotative. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

**Recommandation(s):**

Effectuer un alésage pilote.

**Remarque(s):**

Autres dimensions jusqu'à Ø 50,99 mm disponibles sur demande.

La vis de serrage doit être remplacée avec chacun des cinq changements de lame de coupe.

Réduire les valeurs  $v_c$  de 20 %.

Pour une concentricité optimale, serrer dans un mandrin expansible hydraulique (p. ex. 302026 réf. 20).

Toujours serrer le foret aussi court que possible pour une stabilité optimale.

Pour une utilisation sûre du foret, il est indispensable d'effectuer au préalable un alésage pilote 1,5xD avec le foret 231600 avec la même taille et le même type de lame de perçage. **La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus.**

**Description technique**

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Vis de serrage | 231999 5IP1 (0,2 Nm) |
|----------------|----------------------|

|                            |                                       |
|----------------------------|---------------------------------------|
| Long. utile L <sub>1</sub> | 76 mm                                 |
| Plage Ø D <sub>c</sub>     | 9 - 9,49 mm                           |
| Ø queue D <sub>s</sub>     | 12 mm                                 |
| Long. queue L <sub>s</sub> | 45 mm                                 |
| Série                      | HiPer-Drill                           |
| Nombre de dents Z          | 2                                     |
| Longueur totale L          | 138 mm                                |
| Exécution                  | 8xD                                   |
| Queue                      | ISO 9766                              |
| Application de perçage     | Sortie de perçage en biais            |
| Application de perçage     | Pré-perçage en oblique sous condition |
| Application de perçage     | Perçage de paquets                    |
| Application de perçage     | Perçage transversal                   |
| Arrosage interne           | oui                                   |
| Type de produit            | Forets à plaquettes                   |

## Accessoires

|   |             |
|---|-------------|
| Vis Torx Plus® Taille empreinte 5IP1                                | 231999 5IP1 |
| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 0,2 Nm       | 211750 0,2  |
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 5IP | 674252 5IP  |