

Garant**Taraud machine, nitruré, MF: 10X1,25****Données de commande**

N° commande	132880 10X1,25
GTIN	4062406087883
Classe d'article	11H

Description**Avantage(s):**

Taraudage à sec de la fonte grise – l'utilisation d'un lubrifiant est inutile. Particulièrement résistant à l'usure grâce à ses surfaces nitrurées.

Remarque(s):

avec 4 dents.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 8,8 mm

Description technique

Longueur totale L	90 mm
Norme	DIN 374
Type de filetage	MF
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	8,8 mm
Filetage Ø	10 mm

Profondeur de filetage	30 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø queue D _s	7 mm
Carré corps □	5,5 mm
Taille de filetage	M10×1,25
Revêtement	nituré
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
GG	adaptée	13 m/min	K
GGG	moyennement adaptée	9 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

