

**Garant**
**Taraud machine, nitruré, MF: 12X1,25**

**Données de commande**

N° commande	132880 12X1,25
GTIN	4062406087890
Classe d'article	11H

**Description**
**Avantage(s):**

**Taraudage à sec** de la fonte grise – l'utilisation d'un lubrifiant est inutile. Particulièrement résistant à l'usure grâce à ses surfaces nitrurées.

**Remarque(s):**

avec 4 dents.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,8 mm

**Description technique**

Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	4
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Profondeur de filetage	36 mm
Ø perçage	10,8 mm
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Norme	DIN 374
Pas de filetage	1,25 mm
Longueur totale L	100 mm
Filetage Ø	12 mm
Type de filetage	MF
Carré corps □	7 mm
Taille de filetage	M12×1,25
Revêtement	nituré
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Blanc
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
GG	adaptée	13 m/min	K
GGG	moyennement adaptée	9 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

