

**Garant****Fraise grande avance Feedking, avec filetage, Ø D / nombre de dents Z:  
42/6mm****Données de commande**

N° commande	212905 42/6
GTIN	4045197715326
Classe d'article	210

**Description****Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

**Avantage(s):**

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

**Remarque(s):**

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne. Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 9IP**.

**Description technique**

Plaquette adaptée	XD.. 070308
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	42 mm
Profondeur de coupe max. a <sub>p max</sub>	0,85 mm

Jeu de vis pour plaquettes	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Filetage attachement M	M16
Longueur totale $L_{tot}$	42 mm
Nombre de dents Z	6
Arrosage interne	oui
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	28 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$	71 mm
Perçage par interpolation $a_p$	0,85 mm
Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$	0,61 degré
Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$	82 mm
Série	FeedKing
Type de queue	avec filetage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219810
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 9IP	674252 9IP
Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2