

**Garant**
**Fraise torique carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm**


## Données de commande

N° commande	206040 4/1,0
GTIN	4062406087432
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

Avec **double angle de dépouille latérale, rayons de coupe frontale. Grande stabilité** grâce à l'**âme renforcée**.

Tolérance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

## Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,02 mm
Rayon de coupe $R_1$	1 mm
Angle d'hélice	30 degré
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	16 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue $D_s$	4 mm
Ø de détalonnage $D_1$	3,7 mm
Ø dents $D_c$	4 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,023 mm
Longueur de coupe $L_c$	5 mm
Longueur totale L	50 mm
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises toriques

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Cu	Adapté	80 m/min	N
CuZn	Adapté	100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

