



Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M20



Données de commande

N° commande	132645 M20
GTIN	4062406088156
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 17,5 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps □	12 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	17,5 mm
Type de filetage	M
Filetage Ø	20 mm
Ø queue D _s	16 mm

Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	60 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Norme	DIN 376
Longueur totale L	140 mm
Taille de filetage	M20
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile

adaptée