

Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 13,5



Données de commande

N° commande	122371 13,5		
GTIN	4062406088484		
Classe d'article	11E		

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux arêtes principales convexes et un chanfrein bien défini, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec **122362/122372**.

Type **HE:** commander avec **122361/122371** + **129100HE**.

Description technique

Norme	DIN 6537 K		
Ø queue D _s	14 mm		
Longueur des goujures L _c	60 mm		
Longueur totale L	107 mm		
Nombre de dents Z	2		
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,16 mm/tr		
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	39,8 mm		
Ø nom. D _c	13,5 mm		
Tolérance Ø nominal	h7		



Série	Diabolo		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	4×D		
Туре	Н		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bar		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	rouge		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	100 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	55 m/min	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	Н
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	Н
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	Н
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	Н
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		



Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE