

Garant**Jeu de tarauds main, non revêtu, M: M30****Données de commande**

N° commande	130400 M30
GTIN	4062406088569
Classe d'article	11G

Description**Exécution:**

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 3,5 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 22 mm

Carré corps □: 18 mm

Ø perçage: 26,5 mm

Description technique

Ø queue D _s	22 mm
Ø perçage	26,5 mm
Longueur totale L	125 mm
Norme	DIN 352
Type de filetage	M

Carré corps □	18 mm
Pas de filetage	3,5 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Profondeur de filetage	90 mm
Filetage Ø	30 mm
Type d'outils	HSS E
Taille de filetage	M30
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Entrée	D
Entrée	A
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		

Acier < 900 N/mm ²	adaptée
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée
INOX < 900 N/mm ²	adaptée
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée
Ti > 850 N/mm ²	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	adaptée
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée