

### Taraud main seul Ebaucheur, non revêtu, M: M30



### Données de commande

N° commande	130410 M30
GTIN	4062406089313
Classe d'article	11G

### **Description**

#### **Exécution:**

Taraud, composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.

Type de filetage: M Type d'outils: HSS E Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H Pas de filetage: 3,5 mm Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D₅: 22 mm Carré corps □: 18 mm Ø perçage: 26,5 mm

## **Description technique**

Pas de filetage	3,5 mm
Profondeur de filetage	90 mm
Filetage Ø	30 mm
Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	18 mm
Ø perçage	26,5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	22 mm
Nombre de dents Z	3

Nombre de goujures	3	
Type de filetage	M	
Classe de tolérance	ISO 2 6H	
Type d'outils	HSS E	
Norme	DIN 352	
Taille de filetage	M30	
Revêtement	non revêtu	
Angle de flanc	60 degré	
Norme de filetage	DIN 13	
Entrée	A	
Queue	Queue cylindrique avec h9	
Arrosage interne	non	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	
Sens de la coupe	à droite	
Type d'outil de filetage	Tarauds main	
Bague de couleur	Sans	
Type de produit	Taraud	

# Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée	
Uni	adaptée	
Huile	adaptée	
à sec	moyennement adaptée	