

Garant
Taraud main seul Intermédiaire, non revêtu, M: M22

Données de commande

N° commande	130420 M22
GTIN	4062406089337
Classe d'article	11G

Description
Exécution:

Taraud, **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 19,5 mm

Description technique

Carré corps □	14,5 mm
Profondeur de filetage	66 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Ø queue D _s	18 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage	19,5 mm
Filetage Ø	22 mm

Norme	DIN 352
Type de filetage	M
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Taille de filetage	M22
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauds main
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm ²	adaptée		
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Ti > 850 N/mm ²	adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	adaptée
Huile	adaptée
à sec	moyennement adaptée