

Garant**Jeu de tarauds main nitruré, non revêtu, M: M14****Données de commande**

N° commande	130450 M14
GTIN	4045197066688
Classe d'article	11G

Description**Exécution:**

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.**

Surface nitrurée pour une meilleure résistance à l'usure.

Recommandation(s):

Pour les **matériaux TOOLOX**, nous recommandons **un Ø de perçage de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 11 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 12 mm

Description technique

Profondeur de filetage	42 mm
Pas de filetage	2 mm

Norme	DIN 352
Ø queue D _s	11 mm
Carré corps □	9 mm
Filetage Ø	14 mm
Longueur totale L	80 mm
Nombre de dents Z	3
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø perçage	12 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	M
Taille de filetage	M14
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Entrée	A
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarands main
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Tarand

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
TOOLOX 33	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		