

Taraud main seul Ebaucheur, non revêtu, M: M27



Données de commande

N° commande	130410 M27
GTIN	4062406088606
Classe d'article	11G

Description

Exécution:

Taraud, composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.

Type de filetage: M Type d'outils: HSS E Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 3 mm Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D₅: 20 mm Carré corps □: 16 mm Ø perçage: 24 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	81 mm
Type de filetage	M
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	24 mm
Ø queue D _s	20 mm
Pas de filetage	3 mm
Norme	DIN 352

Filetage Ø	27 mm	
Carré corps □	16 mm	
Nombre de goujures	3	
Longueur totale L	110 mm	
Classe de tolérance	ISO 2 6H	
Taille de filetage	M27	
Revêtement	non revêtu	
Angle de flanc	60 degré	
Norme de filetage	DIN 13	
Entrée	A	
Queue	Queue cylindrique avec h9	
Arrosage interne	non	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes	
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	
Sens de la coupe	à droite	
Type d'outil de filetage	Tarauds main	
Bague de couleur	Sans	
Type de produit	Taraud	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm ²	adaptée		
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée		
Ti > 850 N/mm ²	adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée	
Uni	adaptée	
Huile	adaptée	
à sec	moyennement adaptée	