

## Garant

### Jeu de tarauds main nitruré, non revêtu, M: M20



### Données de commande

N° commande	130450 M20
GTIN	4062406089955
Classe d'article	11G

### Description

#### Exécution:

Jeu de 3 tarauds **composé d'un ébaucheur, d'un intermédiaire et d'un finisseur. Taraud ébaucheur avec pilote long.**

**Surface nitrurée** pour une meilleure résistance à l'usure.

#### Recommandation(s):

Pour les **matériaux TOOLOX**, nous recommandons **un Ø de perçage de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 352

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale L: 95 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 17,5 mm

### Description technique

Pas de filetage	2,5 mm
Filetage Ø	20 mm

Profondeur de filetage	60 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type de filetage	M
Longueur totale L	95 mm
Norme	DIN 352
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	12 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	17,5 mm
Taille de filetage	M20
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Entrée	A
Entrée	D
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Tarauts main
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
TOOLOX 33	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		