

Garant
Micro-fraise carbure monobloc, Diamant, Ø DC × L1: 1X12mm

Données de commande

N° commande	209700 1X12
GTIN	4062406089726
Classe d'article	11Y

Description
Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp³**. Pour **une précision et des performances optimales dans** les matériaux composites à base de fibres, le PRFV, le PRFC et le graphite. Les **tolérances extrêmement strictes** garantissent une précision maximale. Dépouille double. **Angle d'épaulement $\alpha=16^\circ$** .

Tolérances:

· **Ø de positionnement libre: $D_1 = 0 / -0,01 \text{ mm}$.**

Remarque(s):

En cas d'augmentation de la longueur de col de l'outil, réduire la valeur a_p !

Valeurs pour:

Rainures pleines: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ corr}}$

Dressage: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p \text{ corr}}$

Pour calculer la vitesse d'avance v_f , utiliser la vitesse de rotation réelle (généralement maximale) de la machine!

Par ex.: $v_f = 18000 [\text{tr/min}] \times f_z [\text{mm/dent}] \times z$

Description technique

Longueur totale L	50 mm
Ø dents D_c	1 mm
Ø queue D_s	4 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	30 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h5

Avance f_z pour le rainurage dans le graphite	0,02 mm
Nombre de dents Z	2
Facteur de correction $a_{p\ corr}$	0,35
Ø de détalonnage D_1	0,95 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	12 mm
Longueur de coupe L_c	1,5 mm
Avance f_z pour le dressage dans le graphite	0,025 mm
Tolérance Ø nominal	0 / -0,005
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N

PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		