



## Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,1 mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123303 6,1    |
| GTIN             | 4062406090920 |
| Classe d'article | 12F           |

### Description

#### Exécution:

Les **arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets 12xD, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec le foret à centrer CN 121068 - 121130 ou le foret HOLEX Pro Steel 122501.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 123304**.

Type **HE**: commander avec le **code art. 123309**.

### Description technique

|   |            |
|---|------------|
| Tolérance de queue  | h6         |
| Longueur totale L   | 146 mm     |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,16 mm/tr |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 8 mm       |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 6,1 mm     |
| Tolérance Ø nominal                                       | h7         |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 98,9 mm    |

|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$ | 108 mm              |
| Nombre de dents Z           | 2                   |
| Norme                       | Norme usine         |
| Série                       | Pro Steel           |
| Revêtement                  | TiAlN               |
| Type d'outils               | Carbure monobloc    |
| Exécution                   | 12xD                |
| Angle de pointe             | 135 degré           |
| Queue                       | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne            | Oui, à 25 bar       |
| Méthode d'usinage           | HPC                 |
| Semi-Standard               | oui                 |
| Bague de couleur            | vert                |
| Type de produit             | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 250 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 160 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 125 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 115 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 95 m/min  | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min  | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 65 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min  | M        |
| GG                             | adaptée             | 100 m/min | K        |
| GGG                            | adaptée             | 65 m/min  | K        |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Uni               | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |