

HOLEX**Foret carbure monobloc Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN,
Ø DC h7: 7,6mm****Données de commande**

N° commande	123109 7,6
GTIN	4062406091316
Classe d'article	12F

Description**Exécution:****HOLEX Pro Steel:**

Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité du processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Ø nom. D_c	7,6 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Norme	Norme usine
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	64,6 mm
Longueur des goujures L_c	76 mm
Ø queue D_s	8 mm
Longueur totale L	114 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,16 mm/tr
Série	Pro Steel

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8xD
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HE avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	M
GG	adaptée	100 m/min	K
GGG	adaptée	65 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

