



Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 8,5mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202307 8,5 |
| GTIN | 4062406093518 |
| Classe d'article | 12X |

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Remarque(s):

Produit succédant à 202240 / 202245.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Type de queue | HB |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Longueur totale L | 72 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Ø dents D_c | 8,5 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Longueur de coupe L_c | 19 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |

| | |
|---|---|
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 170 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 100 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | M |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 55 m/min | K |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | non revêtu | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | non revêtu | | |