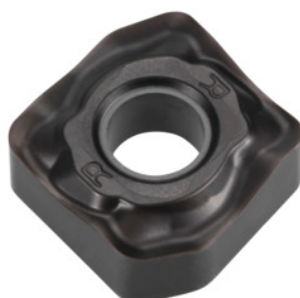



CNMM 1204XR, Nuance: PR005S

Données de commande

N° commande	250488 PR005S
GTIN	4960664836987
Classe d'article	25E

Description

CNMM 1204XR PR005S Nuance: PR005S

Brise-copeaux: SX

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,15 - 0,45 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 30 - 90 m/min

Description technique

Avance f	0,15 - 0,45 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	30 - 90 m/min
Application principale	S
Nuance	PR005S
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Brise-copeaux	SX
Condition de coupe	Continue

Type d'outils	Carbure
Revêtement	Megacoat Hard
Code ISO plaquette	CNMM 1204XR
Nombre de changements/dents	4
Sous-plaquette	259031 15
Type de produit	Plaquette pour tournage