



Fraise carbure monobloc HOLEX Pro INOX avec arrosage interne HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203027 16 |
| GTIN | 4062406095550 |
| Classe d'article | 12X |

Description

Exécution:

Fraise HPC dotée du **tout nouveau revêtement hautes performances** pour une **durée de vie exceptionnelle** et un **enlèvement de copeaux optimal** dans les aciers inoxydables les plus divers. Utilisable à des **vitesse de coupe élevées** ; convient très bien également pour les aciers jusqu'à env. 1100 N/mm².

Avec **arrosage interne** pour une bonne évacuation des copeaux.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Longueur totale L | 92 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,055 mm |
| Ø dents D_c | 16 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Longueur de coupe L_c | 36 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 42 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,3 mm |
| Ø queue D_s | 16 mm |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |

| | |
|--|------------------------|
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Ø de détalonnage D ₁ | 15,5 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Série | Pro Inox |
| Revêtement | AlCrN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,4×D pour le dressage |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Arrosage interne | oui |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | Adapté | 240 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | Moyennement adapté | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | moyennement adaptée | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | M |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Uni | moyennement adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| Air | adaptée |