

Garant**VCGW 110308 FN, MKD, Type d'arête de coupe: NS****Données de commande**

N° commande	265984 NS
GTIN	4062406096236
Classe d'article	21L

Description**Exécution:**

MCD - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Préparation d'arête pour matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

Utilisation:

Pour la super finition pour des surfaces optimales.

Recommandation(s):

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 1400 m/min
Type d'arête de coupe	NS
Avance f	0,005 - 0,04 mm/tr
Nuance	MKD
Prof. coupe a_p	0,01 - 0,2 mm

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Condition de coupe	Continue
Type d'outils	MKD
Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	VCGW 110308 FN
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage