

Garant**DCGW 11T312 FN, MKD, Type d'arête de coupe: NS****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 265972 NS |
| GTIN | 4062406096175 |
| Classe d'article | 21L |

Description**Exécution:**

MCD - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Préparation d'arête pour matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

Utilisation:

Pour la superfinition pour des surfaces optimales.

Recommandation(s):

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

Description technique

| | |
|---|------------------|
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 100 - 1400 m/min |
| Type d'arête de coupe | NS |
| Nuance | MKD |
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition |
| Type d'outils | MKD |

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Condition de coupe | Continue |
| Prof. coupe a_p | 0,01 - 0,2 mm |
| Avance f | 0,005 - 0,4 mm/tr |
| Revêtement | non revêtu |
| Code ISO plaquette | DCGW 11T312 FN |
| Nombre de changements/dents | 1 |
| Attribut des noms de produit | MKD |
| Possibilité de réaffûtage | oui |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |