

**Garant****VCGW 160412 FN, MKD, Type d'arête de coupe: NS****Données de commande**

N° commande	266004 NS
GTIN	4062406096328
Classe d'article	21L

**Description****Exécution:**

**MCD** - Diamant monocristallin, arêtes de coupe découpées au laser. Préparation d'arête pour matériaux synthétiques (PMMA, POM, acrylique, etc.).

**Utilisation:**

Pour la super finition pour des surfaces optimales.

**Recommandation(s):**

Pour des résultats optimaux, utilisez le système GARANT Master eco. Il est également possible d'utiliser tous les porte-outils et barres d'alésage ISO adaptés.

**Description technique**

Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Avance f	0,005 - 0,04 mm/tr
Type d'outils	MKD
Type d'arête de coupe	NS

Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	100 - 1400 m/min
Condition de coupe	Continue
Nuance	MKD
Revêtement	non revêtu
Code ISO plaquette	VCGW 160412 FN
Nombre de changements/dents	1
Attribut des noms de produit	MKD
Possibilité de réaffûtage	oui
Type de produit	Plaquette pour tournage