

Garant
Forets aléseurs HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 20,5mm

Données de commande

N° commande	116620 20,5
GTIN	4062406097165
Classe d'article	11C

Description
Exécution:

Âme renforcée. Foret hélicoïdal rigide avec meilleur guidage dans l'alésage

Avantage(s):

Particulièrement adaptés à l'**alésage** de trous excentrés. Possibilité d'aligner des perçages décalés.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):
Important :

veiller à toujours atteindre le Ø de pré-perçage correspondant (voir tableau).

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

Longueur totale L	243 mm
Longueur des goujures L _c	145 mm
Nombre de dents Z	3
Ø pré-perçage min. D _{min}	14,6 mm
Taille cône morse CM	2
Norme	DIN 343
Tolérance Ø nominal	h8
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,21 mm/tr

Ø nom. D_c	20,5 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	114,3 mm
Angle de pointe	120 degré
Queue	Cône morse
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		