

Garant
Forets alésoirs HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 21,5mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 116620 21,5 |
| GTIN | 4062406097172 |
| Classe d'article | 11C |

Description
Exécution:

Âme renforcée. Foret hélicoïdal rigide avec meilleur guidage dans l'alésage

Avantage(s):

Particulièrement adaptés à l'**alésage** de trous excentrés. Possibilité d'aligner des perçages décalés.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):
Important :

veiller à toujours atteindre le Ø de pré-perçage correspondant (voir tableau).

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

| | |
|--|----------|
| Ø pré-perçage min. D_{min} | 15,3 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Taille cône morse CM | 2 |
| Ø nom. D_c | 21,5 mm |
| Norme | DIN 343 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 117,8 mm |
| Longueur des goujures L_c | 150 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Longueur totale L | 248 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,22 mm/tr |
| Angle de pointe | 120 degré |
| Queue | Cône morse |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 45 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 10 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 12 m/min | M |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 25 m/min | K |
| av. arrosage max. | adaptée | | |