

**Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 16,5mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122635 16,5   |
| GTIN             | 4045197395351 |
| Classe d'article | 12E           |

**Description****Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

**Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 122777.**

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Ø nom. $D_c$                                     | 16,5 mm    |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,28 mm/tr |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 93 mm      |
| Tolérance de queue                               | h6         |
| Tolérance Ø nominal                              | h7         |
| Ø queue $D_s$                                    | 18 mm      |
| Longueur totale L                                | 143 mm     |
| Norme  | DIN 6537   |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 68,3 mm    |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Revêtement       | TiN                 |
| Type d'outils    | Carbure monobloc    |
| Exécution        | 6xD                 |
| Angle de pointe  | 140 degré           |
| Queue            | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars      |
| Bague de couleur | Vert                |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 240 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 30 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 30 m/min       | S        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |
| Air                            | moyennement adaptée |                |          |