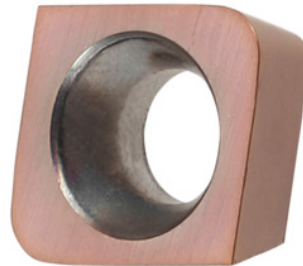


**Garant****CPHX 060210 ER, HB7705, Type: HART**

## Données de commande

N° commande	212558 HART
GTIN	4062406099176
Classe d'article	21A

## Description

### Exécution:

Précision de concentricité  $\pm 0,020$  mm.

- **Plaquettes offrant une meilleure géométrie Wiper pour un usinage plus efficace dans la fabrication de moules et de matrices.**
- **Très grand gain de temps grâce au saut de ligne important et à l'avance par dent élevée.**
- **Plaquettes de fraisage avec géométrie Wiper radiale et axiale.**

### Recommandation(s):

Pour les pures opérations de surfacage, réduire  $V_c$  de 30%.

### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e$  0,2 mm.

$L_{wa}$  représente la longueur Wiper axiale.

$L_{wr}$  représente la longueur Wiper radiale.

Avance  $f_z$  dans l'acier < 65 HRC: 0,15 mm

Épaisseur plaquette S: 2.38 mm

## Description technique

Type	CARB
Rayon d'angle	1 mm

Epaisseur plaquette S	2.38 mm
Code ISO plaquette	CPHX 060210 ER
Nuance	HB7705
Type d'outils	Carbure
Longueur Wiper axiale	0,5 mm
Longueur Wiper radiale	0,8 mm
Rayon de coupe R <sub>1</sub>	1 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 65 HRC	0,15 mm
Nombre de changements/dents	2
Revêtement	TiC
Type de produit	Plaquette pour fraisage