

Garant**Foret à centrer étagé pour avant-trous HSS-E A, non revêtu, Pour filetages: M8****Données de commande**

N° commande	111310 M8
GTIN	4062406101916
Classe d'article	11A

Description**Exécution:**

Foret à centrer étagé pour le centrage d'avant-trous de taraudage suivant le type A.

Pour **la réalisation combinée** du centrage, du chanfrein d'entrée et de l'avant-trou **en une seule opération.**

Ø nom. D_c : 6,8 mm

Ø D_1 1er étage avec chanfrein $\pm 0,05$: 8,4 mm

Ø D_2 2ème étage: 14 mm

Hauteur d'étage L_1 1. étage: 19 mm

Hauteur d'étage L_2 2. étage: 23 mm

Pour Ø pièce: 150 – 180 mm

Description technique

Longueur totale L	88 mm
Ø nom. D_c	6,8 mm
Pour Ø pièce	150 – 180 mm
Ø queue D_s	14 mm
Avance f dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Hauteur d'étage L_1 1. étage	19 mm
Hauteur d'étage L_2 2. étage	23 mm
Ø D_2 2ème étage	14 mm

Fiche technique

Ø D ₁ 1er étage avec chanfrein ±0,05	8,4 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 332/2
Type	A
Tolérance Ø nominal	0 / -0,05
Angle de lamage	60 degré
Sens de la coupe	à droite
Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Centrage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	65 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	65 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	9 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	28 m/min	K
CuZn	adaptée	35 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

