



## XNEX 080610 Grande avance, HBM20, Type: UNI



### Données de commande

N° commande	215117 UNI
GTIN	4062406103217
Classe d'article	22A

### Description

#### Exécution:

Les 6 arêtes assurent une rentabilité élevée grâce au prix réduit par arête.

Plaquette en carbure simple face à 3 arêtes avec **géométrie grande avance** spéciale.

Rayon de programmation pour  $a_{p\max}$  de 2,4 mm.

#### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p = 3$  mm.

$a_e = 0,6 \times D$  /  $a_p = 0,8$  mm.

Profondeur de coupe max.  $a_{p\max}$ : 1 mm

Épaisseur plaquette S: 6.35 mm

### Description technique

Type	UNI
Rayon d'angle	1 mm
Épaisseur plaquette S	6.35 mm
Code ISO plaquette	XNEX 080610
Nuance	HBM20

Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1 mm
Nombre de changements/dents	6
Revêtement	CVD
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	280 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	95 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		