

**Garant****Porte-outils pour usinage de gorges, Gauche, Largeur de queue / largeur de gorge w: 20/4mm****Données de commande**

N° commande	273761 20/4
GTIN	4045197719942
Classe d'article	21W

**Description****Exécution:**

Réalisation en acier à outils haute résistance ( $> 1300 \text{ N/mm}^2$ ). En association avec la fixation convexe de la plaquette, il est possible d'atteindre une résistance maximale aux forces axiales et radiales, ce qui permet une augmentation sensible de la qualité d'état de surface et de la productivité.  $8 \times w$

**Remarque(s):**

$\varnothing$  maximal =  $\varnothing$  de la pièce limité en raison de la configuration de l'outil.

A partir d'une profondeur de gorge de 19,5 mm (jusqu'à une largeur de gorge de 3 mm) ou de 24,5 mm (à partir d'une largeur de gorge de 4 mm), la deuxième arête de coupe entre en contact avec la pièce à usiner, ce qui peut entraîner des stries.

Utiliser au besoin les plaquettes de tronçonnage à une arête 273656 – 273670.

**Description technique**

Longueur de tête $L_1$	51 mm
Profondeur de coupe $t_{\max}$	32,5 mm
Largeur de gorge w	4 mm
Largeur fonctionnelle $L_4$	21,5 mm
Vis	279815 6 (TX25; 6 Nm)
Longueur totale L	150 mm
$\varnothing$ maximal	65 mm

Largeur queue b	20 mm
Type d'utilisation	Gauche
Arrosage interne	non
Rainurage axial possible	oui
Type de produit	Porte-outils à vis

## Accessoires

Tournevis dynamométrique avec vernier, porte-lames Couple maximal 1600 cNm	659906 1600
PrecisionBit pour Torx®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx® TX25	674248 TX25
Vis de blocage Type 6	279815 6
Lame 8 mm, avec aimant et porte-embouts 1/4 pouce Longueur totale 50 mm	659874 50
Tournevis dynamométrique avec vernier, porte-lames Couple maximal 1600 cNm	659957 1600