

Garant**Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc HPC, TiAlN, Rayon r: 2mm****Données de commande**

N° commande	208021 2
GTIN	4062406103507
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Goujures droites, sans déformation du profil.**Tolérance: $r = \pm 0,01$ mm.**Utilisation:**Pour rayonner et ébavurer les **arêtes et les contours**.**Description technique**

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø min. D_3	1,5 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	50 mm
Rayon r	2 mm
Ø max. D_2	5,6 mm
Ø queue D_5	6 mm
Longueur de coupe L_c	2 mm
Méthode d'usinage	HPC
Fraisage de rayons	en poussant
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Tolérance contour de rayon	±0,01
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Garant fraise 1/4 de cercle

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	800 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	600 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	Adapté	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

