

Garant
Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc HPC, TiAlN, Rayon r: 1mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 208021 1 |
| GTIN | 4062406103460 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:
Goujures droites, sans déformation du profil.

Tolérance: $r = \pm 0,01$ mm.

Utilisation:

Pour rayonner et ébavurer les **arêtes et les contours**.

Description technique

| | |
|--|------------------|
| Longueur de coupe L_c | 1 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,01 mm |
| Ø max. D_2 | 2,9 mm |
| Rayon r | 1 mm |
| Ø queue D_s | 3 mm |
| Ø min. D_3 | 0,8 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Longueur totale L | 50 mm |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Fraisage de rayons | en poussant |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |

| | |
|----------------------------|-----------------------------|
| Type | N |
| Tolérance contour de rayon | ±0,01 |
| Direction de l'approche | horizontal |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Garant fraise 1/4 de cercle |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 800 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 400 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | Adapté | 100 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |